Aliaxis

FRIATEC

MONTAVIMO INSTRUKCIJA

FRIALEN® SLĖGINIAI BALNAI - ĮPJOVOS

www.aliaxis.de

Turinys **Psl.**

1. Preliminarios pastabos....2
1.1 Saugos nuorodos....2
2.1 Galiojimas....2
5. Slėginiai balnai-įpjovos. 2
5.1 Paruošimas....3
5.2 Valymas....4
5.3 Slėginio balno-įpjovos montavimas....5
5.3.1 Slėginio balno-įpjovos montavimas ankštumos sąlygomis 6
5.4 Suvirinimas....7
5.5 Virinimo ir aušinimo trukmė....8
5.6 Gręžimas 9

Daugiau informacijos dėl FRIALEN patikimu jungiamuju daliu montavimo rasite "FRIALEN namu ivadu ir skirstomuju vamzdynu iki d 225 montavimo instrukcijoje" tinklalapyje www.aliaxis.de/en/services/downloads arba gausite šiais kontaktais:

FRIATEC Aktiengesellschaft
Division Technische Kunststoffe
Postfach 710261 • 68222 Mannheim
Tel. +49 621 486-2238
www.aliaxis.de
info.de@aliaxis.com
Karštoji linija +49 621 486-148, +370 685 85585

1. Preliminarios pastabos

1.1 Saugos nuorodos

Šioje montavimo instrukcijoje naudojami tokie įspėjimai ir simboliai:

Simbolis	Reikšmė
⚠ Atsargiai	Pavojus žmonėms. Nepaisant įspėjimo gali lengvai ar vidutiniškai susižaloti žmonės.
Pastaba	Naudojimo nuorodos ir kita naudinga informacija. Nepaisant nieko blogo neatsitiks.

2.1 Galiojimas

Ši montavimo instrukcija papildo galiojančią "FRIALEN namų įvadų ir skirstomųjų vamzdynų iki d 225 montavimo instrukciją". Klojant vamzdynus reikia vadovautis abiem instrukcijomis. Naujausią instrukcijos versiją rasite tinklapyje www.friatec.com.

5. Slėginiai balnai-įpjovos.

DAA slėginiai balnai-įpjovos tinka daryti atšakoms nuo savitakinių ir slėginių vamzdynų linijų.

Pastaba
Slėginių balnų-įpjovų DAA d 40 negalima montuoti su PE-HD SDR 17 vamzdžiais. **Slėginius balnus-įpjovas DAA galima montuoti ir ne ant visų SDR 7,4 santykinio sienutės storio vamzdžių, nes ne visus juos įmanoma pragręžti.** **Daugiau informacijos dėl montavimo rasite techninių duomenų lapuose mūsų interneto tinklalapyje www.aliaxis.de/en/services/downloads arba gausite susisiekę su mūsų technikos skyriumi.**

5.1 Paruošimas

Švariai nuvalykite virinamo vamzdžio paviršių (žr. 1 pav.).
Suvirinimo zona – balno apkabos dengiamas plotas.

1 pav.

Kad gerai ir tolygiai nuskustumėte virinsimą paviršių, rekomenduojame jį pasižymėti kontroliniais brūkšniais (žr. 2 pav.). Jei skutant paviršių lieka vietomis nenuskustų plotelių, juos reikia nuskusti papildomai.

2 pav.

Skutimo aparatu (žr. 3 pav.) **prieš pat** montavimą nuo suvirinimo zonos reikia **švariai** nuskusti sandėliuojant ant vamzdžio susidariusią oksido plėvelę.

3 pav.

Jei vamzdį paskusite dar kelis milimetrus ir už suvirinimo zonos kraštų, suvirinę matysite, kad vamzdis buvo tinkamai nuskustas.

Pastaba
Blogai nuskutus oksido plėvelę gali susidaryti nesandari jungtis. **Atšipusius skutimo aparato arba rankinio skutiklio peiliukus reikia pakeisti naujais.**

Vamzdį užtenka gerai nuskusti vieną kartą (drožlė turi būti bent 0,15 mm storio). Nuskustos zonos paviršius neturi būti briaunotas ar susiplojęs.

Pastaba
Dilde ar švitriniu popieriumi vamzdžio valyti negalima, nes taip į vamzdžio paviršių įtrinami nešvarumai.

Nuvalytą zoną reikia saugoti, kad ant jos nepatektų purvo, riebalų, vandens ir nepalankių oro sąlygų, pvz. žiūrėti, kad ji nesudrėktų ir neapledėtų.

5.2 Valymas

Virinami išorinis vamzdžio bei vidinis balno paviršiai turi būti visiška švarūs, sausi ir nuriebalinti. Iškart prieš montuojant juos reikia nuvalyti tinkamu valikliu, tam naudoti **tik nespalvotą ir nešerpetojantį sugeriamąjį popierių.**

Rekomenduojame naudoti PE valiklį pagal DVGW-VP 603 specifikacijas, pvz. AHK valiklį. (žr. 4a ir 4b pav.)

4a pav.

4b pav.

Pastaba
Naudojant alkoholinį valiklį, alkoholio dalis pagal DVGW-VP 603 reikalavimus turi sudaryti mažiausiai 99,8%.

Valydami žiūrėkite, kad į suvirinimo zoną neįtrintumėte ant vamzdžio paviršiaus esančių nešvarumų.

Valiklis prieš virinant **turi visiškai išgaruoti** nuo paviršiaus.

Baigdami FRIALEN žymekliu vėl ant vamzdžio pasižymėkite suvirinimo zonos ribas, nes ankstesniąsias būsite nuskutę ir nuvalę (žr. 5 pav.).

Prieš montuojant jungiamąją dalį, sulydysimi paviršiai turi būti sausi ir švarūs. Nuvalytų zonų rankomis nebelieskite. Aprasojusią ar apledėjusią suvirinimo zoną nuvalykite tinkamomis priemonėmis. Virinsimą jungiamąją dalį iš pakuotės išimkite tik prieš pat suvirinimą. Pakuotė saugo transportuojamą ar sandėliuojamą jungiamąją dalį nuo išorinio poveikio.

5 pav.

5.3 Slėginio balno-įpjovos montavimas

Slėginį balną-įpjovą uždėkite ant apdoroto vamzdžio ploto ir apatine pusapkabe iš apačios apkabinkite vamzdį (žr. 6 pav.).

6 pav.

Svirties pagrindą įstatykite į viršutinės balno apkabos lizdą (žr. 7 pav.). Žiūrėkite, kad greito fiksavimo svirties pagrindas būtų tinkamai įstatytas į lizdą.

7 pav.

Svirtį kilstelėkite aukštyn (žr. 8 pav.) ir pritvirtinkite balną prie vamzdžio.

8 pav.

Pastaba

Slėginio balno-įpjovos prispaudimo mechanizmas yra elastiškas, todėl gali kompensuoti didelius vamzdžio skersmens nuokrypius, – suvirinant išsilydęs polietilenas vis tiek pasiskirsto tolygiai ir sukuria gerai jungčiai susidaryti reikalingą slėgį. Kadangi mechanizmas yra elastiškas, jis yra skirtas vienkartiniam panaudojimui. Todėl prieš suvirinant be reikalo neveržkite balno prie vamzdžio, ypač jau prasiplėtusio. Kitaip balnas gali prisispausti silpniau, ir susidaryti ne tokia patikima jungtis. Aišku, prireikus pataisyti balną ant vamzdžio, svirtį atleisti galima.

⚠ Atsargiai

Žiūrėkite, kad spaudžiant svirtį, pirštai nepatektų tarp balno cilindro ir svirties. (žr. 9a ir b pav.).

9a pav.

9b pav.

Pastaba
Prieš virindami nesukiokite balno grąžto!

5.3.1 Slėginio balno-įpjovos montavimas ankštumos sąlygomis

Slėginį balną-įpjovą galima montuoti ir ankštumos sąlygomis arba esant lygiagrečiai paklotiems vamzdynams (žr. 10 pav.). Tam reikia žiūrėti, kad atstumas tarp vamzdžių būtų ne mažesnis už reikalaujamą minimalų 30 mm atstumą.

Pabandykite balną preliminariai uždėti ant apdoroto vamzdžio paviršiaus. Balną galima preliminariai uždėti bet kokia padėtimi (žr. 10 pav.).
Svirties pagrindą įstatykite viršutinės balno pusapkabės lizdą. (žr. 11 pav.). Balnas prispaudžiamas prie vamzdžio, bet jį dar galima judinti (žr. 12 pav.).

10 pav.

11 pav.

12 pav.

Pastatykite balną ant vamzdžio norima padėtimi. Truktelėkite spartaus fiksavimo svirtį į viršų ir pritvirtinkite slėginį balną-įpjovą prie vamzdžio (žr. 13 pav.).

13 pav.

5.4 Suvirinimas

Virinant slėginius balnus-įpjovas ant veikiančių vamzdynų, virinant ir auštant balnui vamzdyno darbinis slėgis neturi viršyti nurodytųjų dydžių:

Vamzdžio medžiaga	PE 80		PE 100	
SDR	17	11	17	11
Maksimalus leistinas darbinis slėgis, bar				
Dujotiekis	2	5	5	10
Vandentiekis	8	12,5	10	16

Pastaba

Virinkite tik tokiais suvirinimo aparatais, kurių gamintojai leidžia virinti FRIALEN patikimas jungiamąsias dalis. Žr. DVS 2207-1.

Suvirinimo parametrai nurodyti brūkšninio kodo etiketėje (žr. 14 pav.).

Virinant visiškai automatiniais suvirinimo aparatais (pvz., FRIAMAT) suvirinimo kodas perskaitomi brūkšninio kodo skeneriu arba skaitymo pieštuku (žr. 15 pav.).

14 pav.

15 pav.

Perskaitę brūkšninį kodą, ekrane pasirodžiusius duomenis palyginkite su jungiamosios detalės duomenimis. Jei jie sutampa, galima paleisti suvirinimo procesą. Paisykite suvirinimo aparato FRIAMAT ar kito suvirinimo aparato naudojimo instrukcijos. Suvirinimo aparatai automatiškai valdo suvirinimo procesą ir reguliuoja tiekiamą įtampą nurodytomis ribomis. Suvirinimo indikatorius terodo, kad buvo virinta. Kad suvirinimas praėjo tinkamai, rodo tik suvirinimo aparatas!

⚠ Atsargiai

Dėl savo saugumo virindami laikykitės bent per metrą nuo virinimo vietos.

Aparato rodomą faktinę suvirinimo trukmę reikia palyginti su reikiama suvirinimo trukme ir užrašyti ant vamzdžio arba balno.
Taip pasižymėję būsite tikri, kad neliko nesuvirintų jungčių (žr. 16 pav.).

16 zīm.

5.5 Virinimo ir aušinimo trukmė

Reikia laikytis toliau nurodytų verčių:

Skersmuo, mm	Atvėsimo trukmė CT, min.
40	5
50	7
63	10
75	10
90	13
110	16
125 - 140	18
160 - 225	28

Ant jungiamosios dalies nurodytas atvėsimui skirtas laikas CT tinka tiek iki slėginio bandymo per balno atvamzdį, tiek iki vamzdyno pragręžimo.

Pastaba

Jei neišlauksite nurodyto laiko, gali išsisandarinti jungtis. Prieš gręžiant reikia paisyti bendrųjų statybos direktyvų.
Kad išvengtumėte nevaldomo terpės nuotėkio, prieš gręždami skirstomosios linijos vamzdį įsitikinkite, kad namo įvado vamzdis yra prijungtas ir galiniame taške uždarytas. Įvadą galima išbandyti slėgiu dar prieš pragręžiant skirstomąjį vamzdį.

Sumontuokite namo įvadą (žr. 17 pav.). Tinkamai nuskuskite ir nuvalykite visas suvirinimo zonas pagal www.frialen.de/Downloads, "FRIALEN namų įvadų ir skirstomųjų vamzdynų iki d 225 montavimo instrukcija", 4.1 - 4.9 skyrius.

17 zīm.

5.6 Gręžimas

Atsukite ir išimkite dangtelį (žr. 18 pav.).

18 pav.

Su atitinkamu šešiabriauniu cilindriniu veržliarakčiu FWSS 17 (17 mm), sukite grąžtą žemyn pagal laikrodžio rodyklę iki apatinės atramos (žr. 19 pav.).

19 pav.

Atsukite grąžtą atgal iki viršutinės atramos (žr. 20 pav.).

20 pav.

Pastaba
Šešiabriaunio cilindrinio veržliarakčio FWSS 17 skersinį strypelį galima įstatyti į trejas skyles. Jas reikia pasirinkti pagal skirstomojo vamzdyno skersmenį (žr. lentelę). Tinkamai pasirinkus, pragręžus vamzdį strypelis atsiremia į balno cilindro viršų (žr. 22 pav.).

21 pav.

22 pav.

Skylių pozicija	Vamzdyno skersmuo d_1
#1	d160 – d225
#2	d63/63 un d90 – d160
#3	d40 – d75 (išskyrus d63/63)

Pastaba

Žiūrėkite, kad šešiabriaunis cilindrinis veržliaraktis FWSS 17 nebūtų deformuotas ar apšerpetojęs.

Uždėkite dangtelį ir atsargiai ranka jį įsukite, kol jo atbrailėlė prisilies prie balno cilindro viršaus.

Pastaba

Per stipriai sukant, kamštelis gali sulūžti, arba gali prasisukti šešiabriaunis lizdas. Tokiu atveju kamštelį reikia pakeisti kitu

Vietoje šešiabriaunio cilindrinio veržliarakčio FWSS 17 galima naudoti teleskopinį 1/2" terkšlinį raktą FWSR-T su SW 17 galvute (žr. 23 pav.). Juo gręžti patogiau, ypač didelio skersmens skirstomuosius vamzdžius arba esant žemai aplinkos temperatūrai.

23 pav.

Pastaba
Baigus rekomenduojame balno cilindrą užaklinti privirinama akle K (žr. 24 pav.). Tinkamai nuskuskite ir nuvalykite visas suvirinimo zonas pagal www.aliaxis.de/en/services/downloads, "FRIALEN namų įvadų ir skirstomųjų vamzdynų iki d 225 montavimo instrukcija", 4.1 - 4.9 skyrius.

24 pav.

Aliaxis
UTILITIES & INDUSTRY

Aktiengesellschaft
Division Technische Kunststoffe
Postfach 710261 · D-68222 Mannheim
Telefon +49 621 486-2828
Telefax +49 621 486-1598
info.de@aliaxis.de

www.aliaxis.de

FRIATEC

2283 - Update: 2018.05